

POTMA

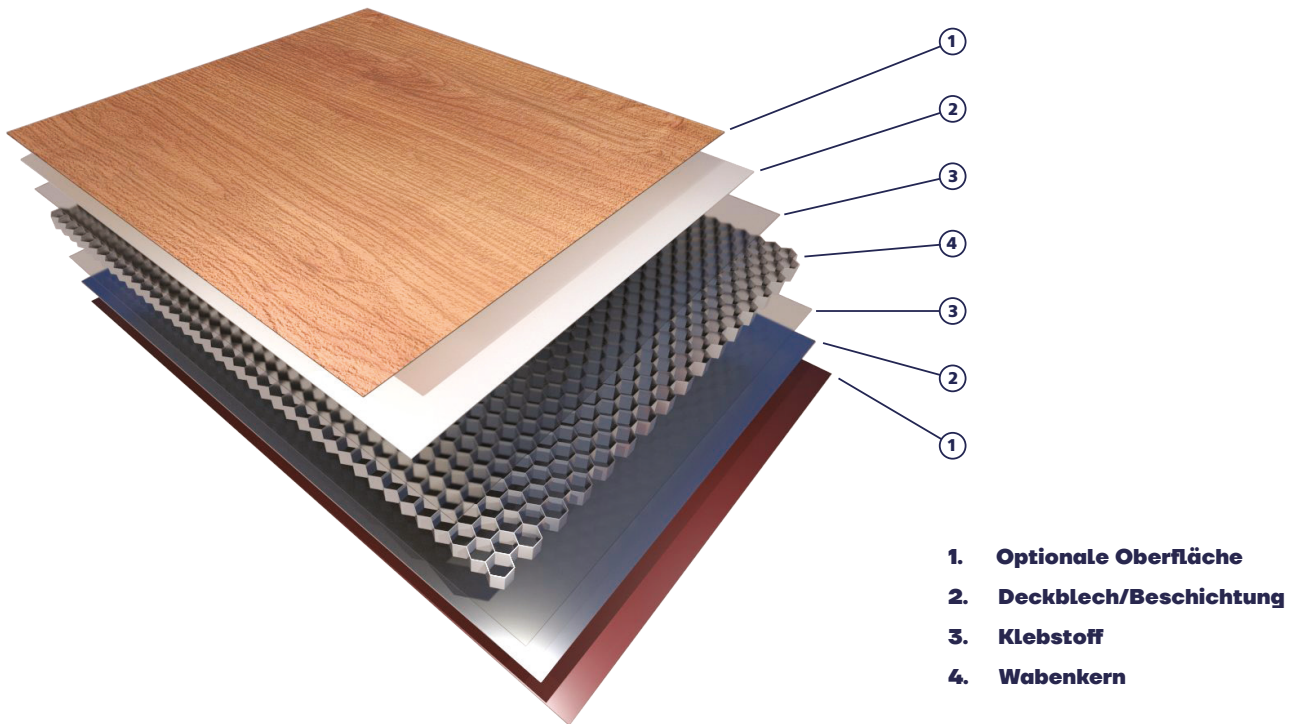
THE LIGHTWEIGHT CHAMPION

Festigkeit und Leichtigkeit im Mittelpunkt



Im Kern der Leichtigkeit.

Die brillante Wabenstruktur ist von Natur aus **leicht** und **langlebig**



Eigenschaften von Potmacore

Geringes Gewicht

Besonders leicht im Vergleich zu herkömmlichen Materialien wie Holz, Gipskarton usw.

- Bei einer Stärke von 10 mm etwa 50 % leichter
- Bei einer Stärke von 24 mm etwa 70 % leichter

Hohe Festigkeit

Eine 10 mm dicke Platte kann etwa 2.000 kg/m² tragen

Eine 14 mm dicke Platte kann etwa 3.000 kg/m² tragen

Leicht zu formen

Die Weiterverarbeitung ist mit herkömmlichen Holzbearbeitungsmaschinen und -werkzeugen einfach und bequem möglich.

Präzise

Genaue Toleranzen, optimale Ebenheit und Stabilität bei minimaler Stärke und großen Abmessungen.

Dekorativ

Neben grundierten Oberflächen ist auch eine individuelle Oberflächengestaltung durch Digitaldruck, Laminierung, Lackierung, Dekorfolien usw. möglich.

Technische Leistung des gleichen Produktes mit dekorativer Veredelung.

Maßgeschneidert

Kantenbeschnitte, Stärken, gebogene Formen und vieles mehr können ohne Mindestbestellmenge individuell an die Bedürfnisse der Kunden angepasst werden.

Umweltfreundlich

Potmacore-Platten sind zu 100 % recycelbar, ohne dass die einzelnen Schichten der Konstruktion getrennt werden müssen.

Vorbehandeltes Aluminium bietet eine hervorragende Korrosions- und Feuchtigkeitsbeständigkeit.

Auch als kohlenstoffarmes Aluminium erhältlich. Fragen Sie uns nach weiteren Details.

Qualität

Unsere Produkte und unser Herstellungsverfahren sind zertifiziert. Regelmäßige externe Audits sind ein fester Bestandteil unserer Unternehmenskultur und unseres Qualitätsmanagements.

Die Produkte werden in einer Vielzahl von Strukturkombinationen getestet und zertifiziert, um den Anforderungen verschiedener Kunden in unterschiedlichen Marktsegmenten gerecht zu werden.

Zertifiziert nach den folgenden Normen:

Schi ffbau



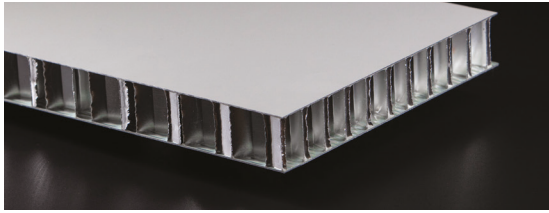
Schienenfahrzeuge



Baubranche



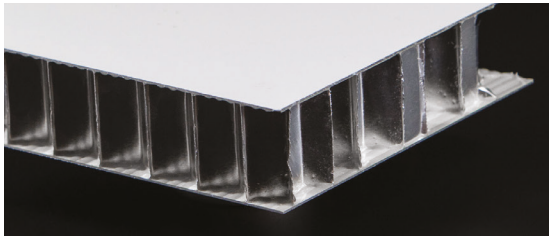
Potmacore Wabenplatten



Potmacore

Beide Oberflächen sind mit einer Epoxidgrundierung beschichtet, wodurch eine hervorragende Haftung beim Verkleben, Lackieren usw. entsteht.

Die Epoxidgrundierung ist immer Standard, es sei denn, eine andere Oberflächenbehandlung wird gewünscht.



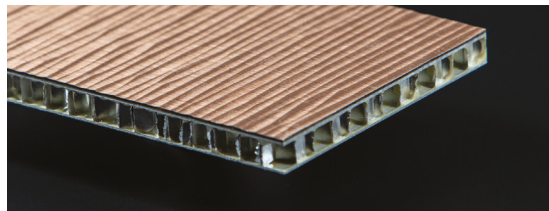
Potmacore C und C/1

Eine Wabenplatte mit vorlackierten Oberflächen und temporären Schutzfilmen.

C bedeutet, dass beide Oberflächen der Platte farbbeschichtet sind.

C/1 bezeichnet eine Platte mit einer farbbeschichteten und einer epoxidgrundierten Oberfläche.

Unsere Standardfarbe ist RAL9010 (Glanzgrad 30–35), andere Farben sind auf Wunsch erhältlich.



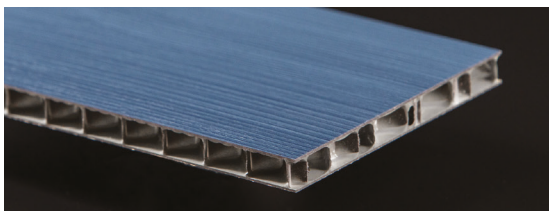
Potmacore Lhl and Lhl/1

Eine Wabenplatte mit laminierten Oberflächen.

Lhl bedeutet, dass beide Oberflächen der Platte laminiert sind.

Lhl/1 bezeichnet eine Platte mit einer laminierten und einer epoxidgrundierten Oberfläche.

Digital bedruckte Lamine sind ebenfalls erhältlich.



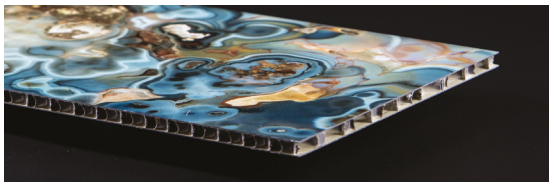
Potmacore V und V/1

Eine Wabenplatte mit verklebten PVC-Oberflächen.

V bedeutet, dass beide Oberflächen mit Vinyl beschichtet sind.

V/1 bezeichnet eine Platte mit einer PVC-beschichteten Oberfläche und einer epoxidgrundierten Oberfläche.

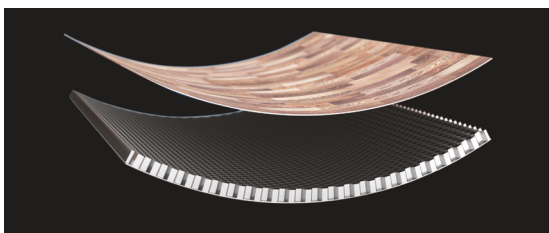
Digital bedruckte Vinyloberflächen sind ebenfalls erhältlich.



Potmacore C-PU / 1

Wabenplatte mit einem vom Kunden gewünschten Bild, das direkt auf eine Aluminiumoberfläche gedruckt wird.

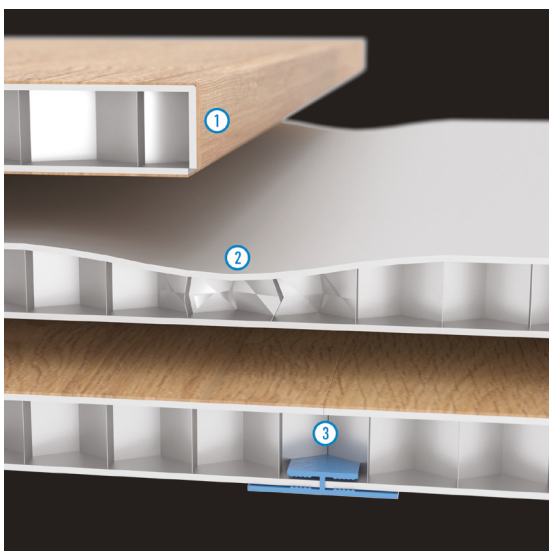
Die andere Oberflächenseite der Platte ist mit einer Epoxidgrundierung versehen.



Potmacore PV

Alle Plattentypen sind auch als Halbfertigprodukte erhältlich. In diesem Fall ist eine Oberflächenplatte mit dem Wabenkern verbunden, während die andere lose mitgeliefert wird.

Dies ermöglicht die Herstellung von gewölbten Oberflächen. Die halbfertige Platte kann in die gewünschte Form gebogen werden und anschließend wird die andere Platte an ihrer Position festgeklebt. So entsteht eine steife, leichte und gebogene Struktur.



Potmacore B

Folgende Kantenbeschnitte sind erhältlich:

Biegekante (Pos. 1 auf dem Bild)

- Dies ermöglicht es, den Kern an den Seiten mit dem gleichen Oberflächendekor wie die restliche Platte zu verkleiden. Außerdem verstärkt das Biegen die Plattenkanten und ermöglicht auch eine Befestigung an den Kanten.
- Für Platten mit einer Stärke von 6–20 (25) mm.

Kantenverdünnte Platte (Pos. 2 auf dem Bild)

- Die Plattenkanten werden dünner gepresst (ähnlich wie bei Gipskartonplatten, Gyproc usw.), wenn an den Plattenstößen mehr Platz für Spachtelmasse oder ein Fugenband benötigt wird.

Nutkante (Pos. 3 auf dem Bild)

- Die Nut in der Plattenkante ermöglicht die Verwendung eines verdeckten H-Profiles in der Plattenfuge. Das H-Profil ist auch von Potma erhältlich.
- Je nach Kundenwunsch kann der Kantenbeschnitt für eine oder bis zu vier Kanten ausgewählt werden.

Anwendungen

Offshore und Onshore Branche

- Luxuskreuzfahrtschiffe; Treppenhäuser, Flachdächer, Rahmen für Nassräume, sonstige öffentliche Bereiche, Balkontrennwände
- Hochgeschwindigkeitsschiffe
- Gestelle für Möbel
- Dienstleistungen entlang des Lebenszyklus von Anlagen, Renovierungen und Modernisierungen

Sonderkonstruktionen

- Aufzugsbranche
- Hersteller von Reinräumen und Einrichtungen
- Systemhersteller

Baubranche

- Fassaden
- Modulare Einheiten
- Nassräume

Transportbranche

- Ausstattung von Schienenfahrzeugen
- Hersteller von Ausrüstung für Laderampen



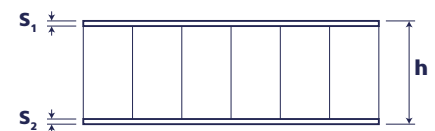
Bauweise

Standard-Deckbleche

Stärke 0,5 / 0,7 / 1 mm (S_1 , S_2)

- EN AW 3005 vorbehandelt
- EN AW 5005/5754 vorbehandelt

Andere Typen sind auf Wunsch ebenfalls erhältlich.



Wabenkern

Standard-Kernmaterial, EN AW 3003 vorbehandelt.

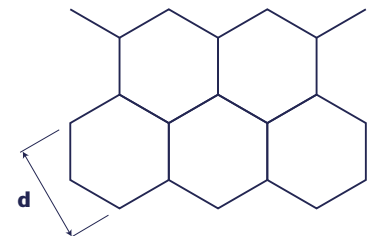
Durchmesser der Wabenkernzellen (d), aufgeteilt nach Produkttypen.

Potmacore 096 $d = 9,6$ mm

Potmacore 128 $d = 12,8$ mm

Potmacore 192 $d = 19,2$ mm

Andere Typen sind auf Wunsch ebenfalls erhältlich.



Abmessungen der Platten

Gesamtstärken der Wabenplatten (h) von 6 mm bis 100 mm „stufenlos“ und ohne Mindestbestellmenge pro Stärke.

Breite (w) von 1.000 bis 1.500 mm

Länge (l) von 2.000 bis 4.000 mm

Auf Wunsch werden die Platten auf die gewünschten Abmessungen zugeschnitten.



Klebstoff

Die Deckbleche und der Wabenkern werden mittels witterungsbeständigen Klebstoffs verbunden.

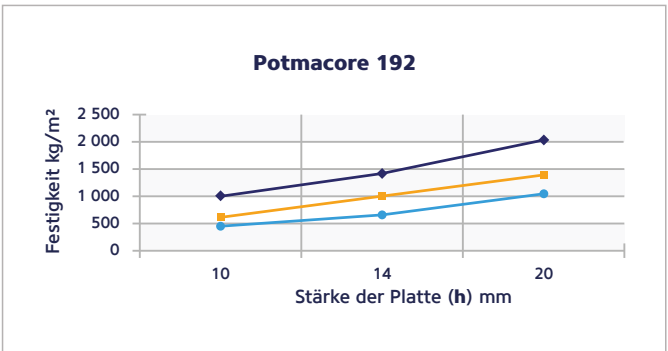
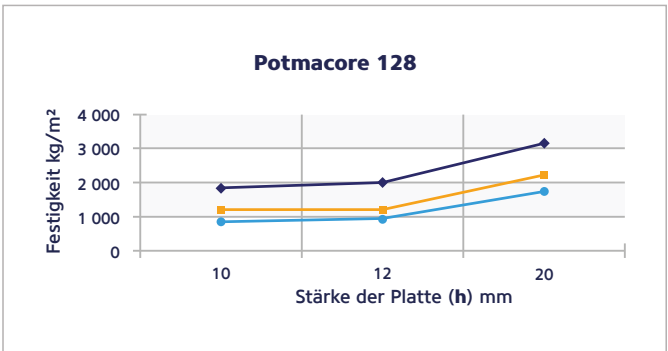
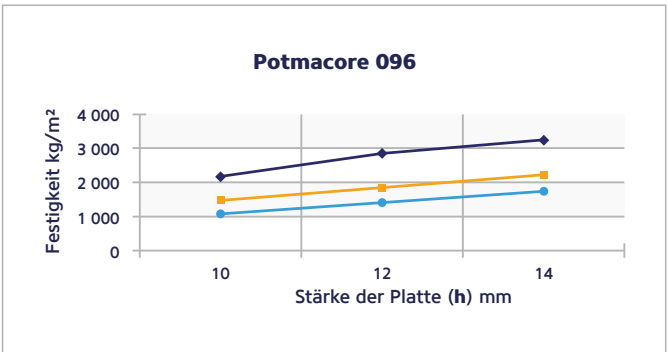
Eventuelle optionale Oberflächen (wie etwa HPL-Laminate) werden mittels witterungsbeständigen Klebstoffs verbunden.

Technische Eigenschaften

Festigkeitstest

- Dauerhafte Verformung nach dem Test.
- Durchgeführt vom Technologie-Forschungszentrum VTT, Finnland
- Diagramm des Festigkeitstests:
 - Die vertikale Achse ist die Last auf der Oberseite der Platte.
 - Die horizontale Achse ist die Stärke (**h**) der Platte.
 - Die Farbe der Linie zeigt den Stütz-/Bindungsabstand hinter der Platte an.

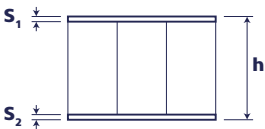
- ◆ Bindungsabstand a=1200 mm b=600 mm
- Bindungsabstand a=1200 mm b=1200 mm
- Bindungsabstand a=2400 mm b=1200 mm



Schalldämmung für Potmacore-Platten

Entsprechend: ISO 10140-5 / ISO 10140-2:2010 / ISO 717-1

Plattentyp	S ₁ mm	S ₂ mm	h mm	R _w dB
Potmacore 096	0.7	0.7	6	21
Potmacore 096	0.7	0.7	20	21
Potmacore 128	0.7	0.7	20	22
Potmacore 192	0.7	0.7	35	22
Doppelte Struktur				
Potmacore 096 + Potmacore 096	0.7	0.7	20	27
Potmacore 096	1.0	0.7	6	



Grafik zur Schallsolierung mit unterschiedlichen Frequenzen (Hz) ist auf Anfrage erhältlich.

Gewichtstabelle

Potmacore 096

Plattenstärke, (h) mm	5	6	7	8	9	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25
Gewicht, kg/m²	4.64	4.70	4.75	4.81	4.87	5.02	5.14	5.25	5.30	5.36	5.47	5.59	5.70	5.81	5.87

Potmacore 128

Plattenstärke, (h) mm	5	6	7	8	9	10	12	14	15	16	18	20	22	24	25	26	28	30	32	34	36
Gewicht, kg/m²	4.57	4.61	4.64	4.68	4.72	4.85	4.93	5.00	5.04	5.07	5.15	5.22	5.29	5.37	5.40	5.44	5.51	5.59	5.66	5.73	5.80

Potmacore 192

Plattenstärke, (h) mm	12	15	20	25	35	38	80	100
Gewicht, kg/m²	4.81	4.89	5.01	5.14	5.40	5.47	6.54	7.06

Hinweis! Die Gewichte sind theoretische Werte. Platte: 2 x 0,7 mm starkes Aluminium-Deckblech, Aluminium-Wabenkern und Klebstoff.

“

Wir sind Experten in der Kombination des Besten aus beiden Welten, denn bei uns stehen Festigkeit und Leichtigkeit im Mittelpunkt. Unsere innovative Produktentwicklung und die Fähigkeit, herausragende Lösungen für den industriellen Einsatz zu schaffen, machen Potma zum Champion im Leichtbau.

Potma Oy wurde im Jahr 1973 gegründet. Seither haben wir uns auf die Entwicklung von Wabenstrukturen für eine Vielzahl von Anwendungen spezialisiert. Wir sind stolz auf die Qualität unserer Produkte, unsere Lieferzuverlässigkeit und unsere Fähigkeit, schnell auf die Bedürfnisse jedes einzelnen Kunden einzugehen. Bei uns gibt es keine vorgefertigten Lösungen. Vielmehr wird jede Lieferung individuell auf die Vorgaben jedes Kunden abgestimmt.

POTMA

THE LIGHTWEIGHT CHAMPION

Festigkeit und Leichtigkeit im Mittelpunkt

Teollisuustie 10
95700 Pello Finland

Tel. +358 207 756 620

www.potma.fi/de